



Los contenedores de almacenamiento redondos Rubbermaid Commercial almacenan alimentos de manera segura y eficiente.

Características y Beneficios:

- Contenedores con asas apilables disponibles en polietileno blanco para una mejor visibilidad.
- Rango de temperatura: 35 ° F a 150 ° F (2 ° C a 66 ° C)
- Certificación SNSF 3-A y NSF 2
- Aptas para el lavavajillas.

RECIPIENTE DE ALMACENAMIENTO REDONDO 6 QT BLANCO



FG572300WHT

RECIPIENTE DE ALMACENAMIENTO REDONDO 6 QT BLANCO

SKU#	DESCRIPCIÓN	COLOR	TAMAÑO	CAPACIDAD
FG572300WHT	RECIPIENTE DE ALMACENAMIENTO REDONDO	BLANCO	7.6 CM X 12 CM X 19.3 CM	6 qt 5.6 L

©2017 Rubbermaid Commercial Products LLC
8900 Northpointe Executive Park Drive, Huntersville, NC 28078

Servicio al Cliente

México, Puerto Rico y Costa Rica: + 52 (55) 5729-3400

Para conocer nuestra gama completa visite nuestro catálogo en línea en rubbermaidcommercial.com

